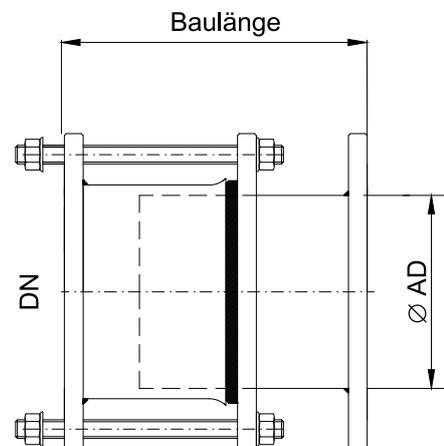


Ausführungsform:	Zum Ein- und Ausbau von Armaturen, für Längenausgleich +/- 50mm mit einseitig durchgehenden Gewindestangen, 3° abwinkelbar, beidseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16* • Vorschweißflansche DIN 2632-35 • Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser) mit KTW-Zulassung

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Gewindestangen
DN	mm	mm	mm
40	48,3	265	230
50	60,3	265	230
65	76,1	265	230
80	88,9	265	230
100	114,3	275	230
125	139,7	275	230
150	168,3	275	230
200	219,1	300	250
250	273,0	300	250
300	323,9	300	250
350	355,6	320	265
400	406,4	320	265
500	508,0	320	265
600	610,0	350	280
700	711,0	350	280
800	813,0	350	320
900	914,0	350	320
1000	1016,0	350	320

*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DDK-F	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert



*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise