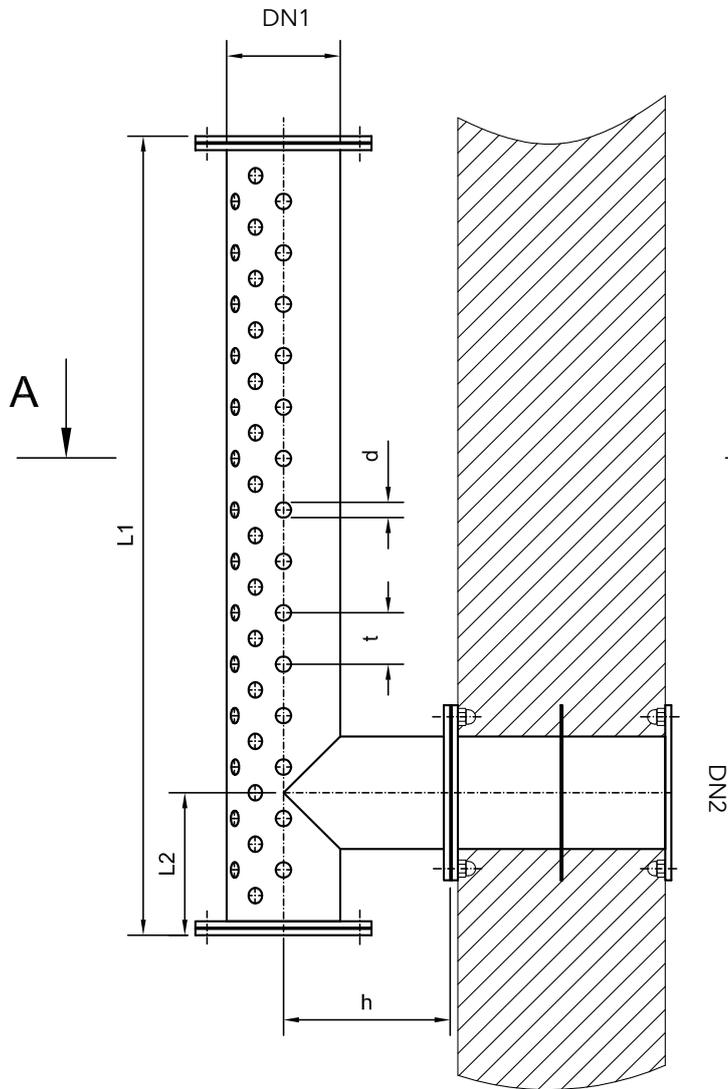


| | |
|---------------------------------|--|
| Ausführungsform: | zur Einspeisung (von Trinkwasser) in Behälter <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich DIN 2576 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Losflansche ähnlich DIN 2642 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* mit Vorschweißbördel oder Bund • Vorschweißflansche DIN 2632-35 • Flansche nach EN 1092-1 nach Typ 01, 02, 11 |
| Schweißverbindungen: | nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1 |
| Zulassungen/Zertifikate: | Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3 |
| Werkstoff: | siehe unten |
| Oberfläche: | siehe unten |

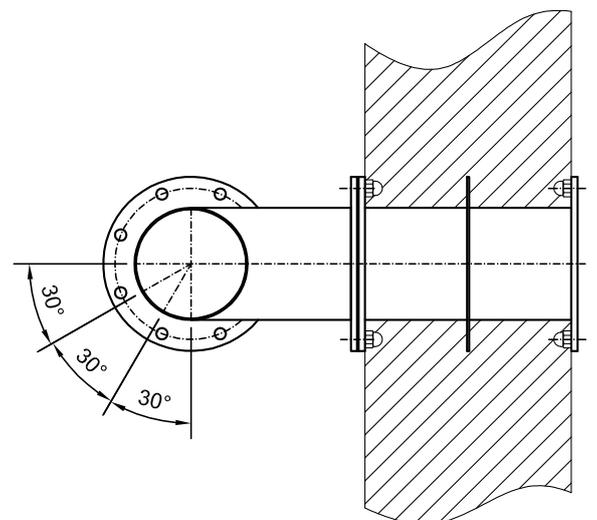
**Zeichnung
siehe nächste Seite**

| Einspeiserohr (vertikal) | | |
|--------------------------|---|----|
| Nenndurchmesser | DN1 = | mm |
| Nenndurchmesser | DN2 = | mm |
| Druckstufe | PN = | |
| Höhe | H = | mm |
| Länge | L = | mm |
| Ausführungsform Flansch | = | |
| Werkstoff | <input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR | |
| Oberfläche | <input type="checkbox"/> tauchbadgebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> bituminiert | |

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise



Schnitt A - A



(Abbildung mit Glattflansch ähnlich DIN 2576)

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise