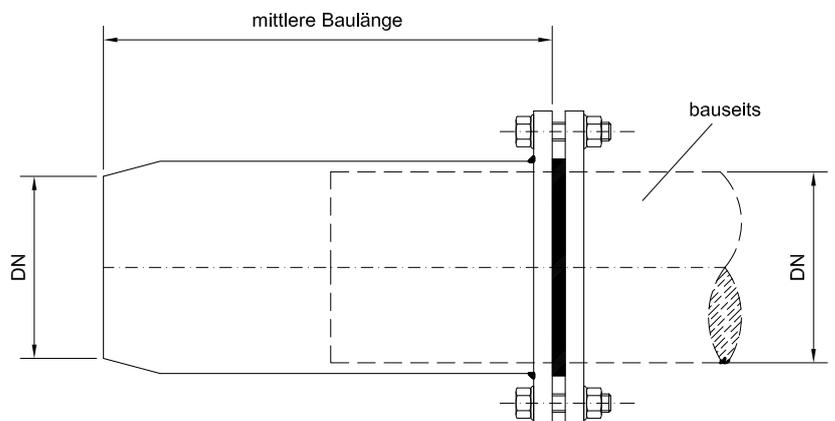


Ausführungsform:	für die Verbindung von zwei Rohrenden für Längenausgleich +/- 200mm zum Ausgleich von Montagedifferenzen beidseitig Anschluss auf glattes Rohrende (Anschlussrohr nach DIN EN 10217-7) <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge*
DN	mm	mm
40	48,3	670
50	60,3	670
65	76,1	670
80	88,9	670
100	114,3	670
125	139,7	670
150	168,3	670
200	219,1	680
250	273,0	680
300	323,9	680
350	355,6	680
400	406,4	680
500	508,0	680

*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DDES		
Nenndurchmesser	DN =	mm
Druckstufe	PN =	
Ausführungsform Flansch	=	
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR	
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert	



*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise