

Paß- und Ausbaustücke

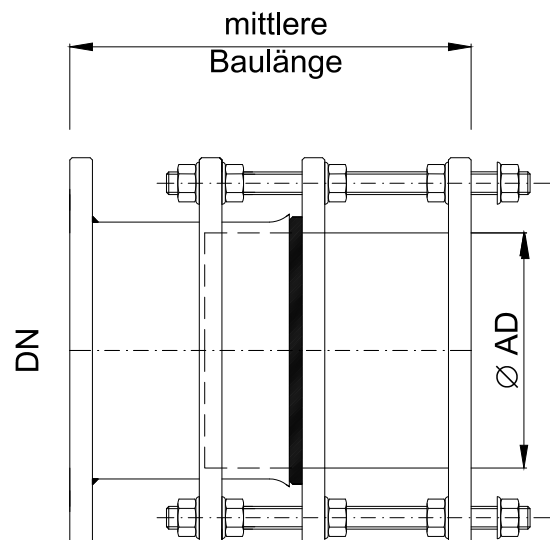
3.4.1 Typ DF4 – feststellbar



Ausführungsform:	zum Ein- und Ausbau von Armaturen, für Längenausgleich +/- 25mm, mit einseitig durchgehenden Gewindestangen, beidseitigem Flanschanschluss Glattflansche ähnl. EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16*
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	ähnl. EN 1092-1 TYP1 red. Blattstärke		EN1092-1 TYP 01 PN 10/(16*) volle Blattstärke	
		Bau- länge	Gewin- destangen	Bau- länge	Gewin- destangen
DN	mm	mm	mm	mm	mm
40	48,3	–	–		
50	60,3	300	300	300	300
65	76,1	300	300	300	300
80	88,9	300	300	300	300
100	114,3	300	300	300	300
125	139,7	300	300	300	300
150	168,3	350	340	350	340
200	219,1	350	340	350	340
250	273,0	350	340	350	340
300	323,9	350	340	350	340
350	355,6	350	340	350	340
400	406,4	375	370	375	370
500	508,0	375	370	410	370
600	610,0	400	360		
700	711,0	400	360		
800	813,0	450	380		
900	914,0	450	380		
1000	1016,0	475	390		

DF4	
Nenndurchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



*Bei Einsatz von Flanschen mit reduzierter Blattstärke

siehe reduzierte Blattstärke

* bis einschließlich Nennweite DN 150

*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise