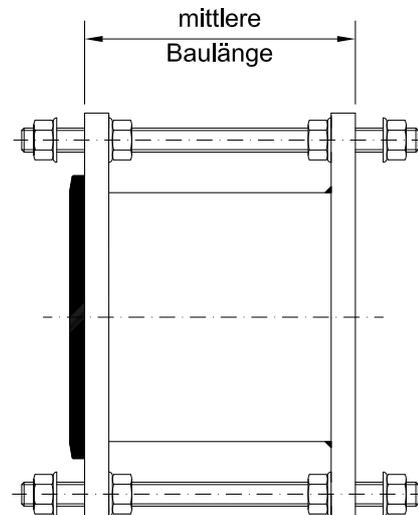


Ausführungsform:	zum Ein- und Ausbau von Armaturen mit geringem Ausbauspiel ohne Längenausgleich mit durchgehenden Gewindestangen, beidseitigem Flanschanschluss <ul style="list-style-type: none"> • Glattflansche ähnlich EN 1092-1 TYP 01 red. Blattstärke (alternativ volle Blattstärke) gebohrt nach PN 10/16* • Vorschweißflansche EN 1092-1 TYP 11
Schweißverbindungen:	nach DIN EN ISO 5817 C, Schweißverfahren sind qualifiziert über DIN EN 288-3 / DIN EN ISO 15614-1 Schweißer sind qualifiziert nach DIN EN 287-1
Zulassungen/Zertifikate:	Zugelassener Hersteller nach AD2000-Merkblatt HP0, Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-3
Dichtung:	aus alterungsbeständigem Perbunan oder optional Profildichtung aus EPDM (für Trinkwasser)

Nennweite	ø AD	Baulänge*	Verstellbarkeit +/-	Gewindestangen
DN	mm	mm	mm	mm
40	48,3	100	4	190
50	60,3	100	4	190
65	76,1	100	4	190
80	88,9	100	4	190
100	114,3	100	7	190
125	139,7	100	7	190
150	168,3	100	7	200
200	219,1	100	7	200
250	273,0	120	8	200
300	323,9	120	8	200
350	355,6	120	8	200
400	406,4	120	8	220
500	508,0	150	10	260
600	610,0	150	10	260
700	711,0	150	10	260
800	813,0	150	10	260
900	914,0	170	10	280
1000	1016,0	170	10	280

*Bei Einsatz von Flansche mit reduzierter Blattstärke

DF 2	
Nenn Durchmesser	DN = mm
Druckstufe	PN =
Ausführungsform Flansch	=
Werkstoff	<input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> S235JR
Oberfläche	<input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert <input type="checkbox"/> feuerverzinkt bzw. trinkwassergeeignet verzinkt <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und EKB beschichtet <input type="checkbox"/> gesandstrahlt und rilsaniert



*Bitte beachten Sie die techn. Hinweise